

لوله اتصالات پویش

Pipe & Fittings

تولیدکننده لوله و اتصالات تک لایه و چند لایه





درباره ما

شرکت پویش پایپ به عنوان یکی از اولین ها در تولید لوله و اتصالات تک لایه با بیش از دو دهه سابقه تولید در حوزه صنعت ساختمان و بسیاری از پروژه های اجرایی کشور و همچنین صادرات به کشورهای مختلف حضور مستمر و فعال داشته است. در سال ۱۴۰۰ شرکت پویش پایپ با **مدیریت جدید** و با عنایت و توکل برخداوند متعال و با تکیه بر توانمندی و تجربیات ۲۰ ساله مدیران و فراهم آوری بستر های لازم ، ارتقای کمی و کیفی بالای محصولات ، رعایت اصول مشتری مداری، اعتمادسازی استفاده از سالها تجربه جهت توسعه و بهینه سازی و ارائه انواع محصولات مرتبط در سبد کالا با شعار سازمانی **پویش ، لمس کیفیت برتر** پرقدرت تر از همیشه و در راستای پیشرفت این مجموعه آغاز به کار نموده است.





ماموریت ما

ارائه دهنده پیشرو در لوله ها و اتصالات و محصولات با کیفیت بالا در بازار داخلی و جهانی ، و شریک مورد اعتماد در صنعت که راه حل های نوآورانه را برای رفع نیازهای متنوع مشتریان خود ارائه می کند و در عین حال پایداری زیست محیطی را تضمین می کند و توسعه زیرساخت کارآمد را ارتقا می دهد.

چشم انداز

تولید کننده و صادر کننده اصلی لوله اتصالات و محصولات تاسیساتی و همچنین انتخاب مطلوب برای معماران، مهندسان، پیمانکاران و کاربران نهایی در سراسر جهان کمک به بهبود زندگی و جوامع از طریق ایجاد مشارکت های قابل اعتماد طولانی مدت با مشتریان، ارائه راه حل های برتر در حوزه لوله و اتصالات و ترویج مداوم محصولات، فرایندها و خدمات.

ارزش های ما

کیفیت، نوآوری، مشتری مداری، پایداری، صداقت، همکاری، تعالی



خط مشی کیفیت

- شرکت پویش پایپ در راستای تعهد به مشتریان و سایر ذینفعان و بر اساس اصل مشتری مداری برای رشد و توسعه و سودآوری هرچه بیشتر با رعایت کامل نکات زیر به فعالیت خود می‌پردازد:
- جلب رضایت مشتری و طرف‌های ذینفع از طریق درک و تامین الزامات مربوط به خدمات و نیازهای کمی و کیفی از جمله تحویل به موقع محصول، افزایش کیفیت و خدمات پشتیبانی به مشتری.
- پیشگیری از بروز عدم انطباق در خدمات ارائه شده، تلاش مستمر در جهت کاهش ضایعات و دوباره کاری در ارائه خدمات با هدف افزایش بهره‌وری شرکت و رضایت مشتری.
 - تلاش جهت بهبود مستمر در مورد کلیه فعالیت‌ها و فرایندهای شرکت از جمله اثربخشی مستقیم سیستم مدیریت کیفیت.
 - اصلاح روش‌های مدیریتی شرکت در جهت افزایش نظم سطح کیفیت محصولات خدمات و بهره‌وری شرکت با مشارکت همگانی کارکنان مطابق استانداردهای ملی و بین‌المللی
 - منابع انسانی کارآمد را بزرگترین سرمایه شرکت محسوب می‌داریم و به منظور افزایش رضایتمندی، ارتقاء دانش فنی و ارتقاء کارایی آنها جهت نیل به اهداف شرکت از هیچ گونه کوششی دریغ نمی‌ورزیم و نکات ذیل را همواره مورد نظر قرار می‌دهیم:
 - اهمیت تعویض اختیار به کارکنان و اخذ مسئولیت از آنها
 - اهمیت ایجاد انگیزه، خلاقیت و نوآوری، رضایت شغلی و مشارکت آنها جهت ارتقاء سطح کیفی خدمات، افزایش فرهنگ ایمنی و بهداشتی، محیط زیست و رضایتمندی مشتری
 - تعهد به رعایت قوانین و مقررات ملی و بین‌المللی مربوط به کیفیت خدمات و پروژه‌های نفت، گاز و پتروشیمی
 - کنترل و نظارت بر سرمایه‌ها به منظور افزایش سود بیشتر از طریق گسترش فعالیت در زمینه‌های کاری مرتبط با عملیات
 - کاهش شکایات و انتقادات مشتریان و استفاده از آنها به عنوان فرصتی برای بهبود
 - تعهد به کاهش مصرف منابع، انرژی و آلودگی محیط زیست و کاهش عوامل زیان آور محیط کار
 - رقابت با تولیدات و واردات خارجی به انضمام تولید کالای با کیفیت و ایرانی هدف والای ماست.

کنترل کیفیت و تضمین کیفیت

الف- کنترل کیفیت داخلی:

کنترل کیفیت به منظور حصول اطمینان از تطابق کامل مشخصات محصول با خواسته‌های مشتری و الزامات استانداردهای شناخته شده جهانی انجام می‌گیرد این کنترل در سه زمینه تعریف می‌شود:

- بازرسی و کنترل اقسام ورودی:

این بازرسی در مورد مواد اولیه و قطعات اتصالات انجام می‌شود. سپس وارد کارخانه گردیده و پس از عملیات تولید و بسته‌بندی به عنوان محصول تحویل مشتری می‌گردد انجام می‌شود.

• بازرسی مواد اولیه عبارتند از:

اندازه‌گیری شاخص جریان مذاب مطابق استاندارد ISO1133

اندازه‌گیری چگالی مطابق استاندارد ISO1183

اندازه‌گیری میزان رطوبت

بازرسی و کنترل قطعات ورودی، اتصالات و کالاهای بسته‌بندی شامل؛

کنترل ابعاد (مطابق استاندارد)، شکل ظاهری، جنس

• بازرسی حین فرایند تولید:

در حین عملیات تولید نیز بررسی‌های زیر انجام می‌گردد:

رنگ، علامت گذاری و وضعیت ظاهری مطابق استاندارد DIN8078

آزمایش فشار هیدرواستاتیکی مطابق استاندارد DIN8078

آزمایش برگهای حرارتی مطابق استاندارد DIN8078

آزمایش مقاومت به ضربه در دمای پایین مطابق استاندارد DIN8078

اندازه‌گیری ضخامت قطره‌های داخلی و خارجی مطابق استاندارد DIN8078

کنترل طول لوله

• بازرسی و کنترل نهایی:

کنترل ظاهری و ابعادی

کنترل بسته‌بندی



کنترل کیفیت خارجی :

شامل بازرسی‌هایی می‌باشد که توسط ممیزین و بازرسان سازمان‌های بین‌المللی و ملی انجام می‌گیرد. این کنترل‌ها به صورت منظم توسط سازمان‌های ذیل انجام می‌گیرد:

شرکت گواهی دهنده ISO9001

موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

اداره کل نظارت بر مواد غذایی، آشامیدنی، آرایشی، بهداشتی وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی کشور

مرکز تحقیقات وزارت مسکن و شهرسازی

دامنه بررسی این ممیزی‌ها مواد اولیه قطعات کیفیت محصول و بهداشتی بودن آن را در بر می‌گیرد.

در ممیزی ISO9001 علاوه بر موارد فوق کلیه فرایندهای مرتبط با کیفیت اعم از فروش، خرید، تولید، کنترل کیفیت و غیره ممیزی و با مقایسه آن با نظریات مشتریان و بازخوردهای تولید، اقدامات اصلاحی، روش‌ها و فرایندهای جدید جهت تامین رضایت مشتری تدوین می‌گردد.

تضمین کیفیت:

تضمین کیفیت شامل مقوله‌ای از کیفیت می‌باشد که بسیار فراتر از بازرسی و کنترل کیفیت عمل نموده و در واقع کیفیت محصول را تحت تاثیر عملکردها و فرایندهای از این رو شرکت پویش در جهت رضایت مشتری با یک برنامه‌ریزی منسجم و تدوین و اجرای نظامنامه کیفیت اقدام به پیاده‌سازی سیستم تضمین کیفیت در سازمان خود نموده و با بررسی‌های مداوم و اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه سعی بر رشد و تکامل این سیستم و در نتیجه تحویل کالا با کیفیت روزافزون و فراتر از استاندارد و مطابق خواسته‌های مشتری دارد. انجام یافته در بخش‌های مختلف یک سازمان از جمله مدیریت، طراحی، خرید، فروش، تولید، کنترل کیفیت انبارها، نگهداری، تعمیرات و غیره می‌داند.

آزمون های لوله و اتصالات پویش:

۱- آزمون شاخص جریان مذاب

ابتدا مقداری معین (مطابق استاندارد ۶۹۸۰-۱) داخل دستگاه ریخته ، به واسطه وزنه فشاری روی آن اعمال میکنیم. نتیجه این آزمون که مقدار گرم پلیمر بر ۱۰ دقیقه است را اندازه گیری می کنیم.

۲- آزمون فشار هیدرواستاتیک

این آزمون برای لوله و اتصالات بسیار مهم است (استاندارد ۱۲۱۸۱-۱) که به دو صورت آب در هوا و آب در آب انجام پذیر است.

۱-۲ آزمون آب در هوا برای لوله به مدت ۲۲ ساعت در دمای ۹۵ درجه سانتی گراد انجام می شود. فشار مورد نیاز بر اساس قطر لوله طبق جدول زیر اعمال می شود.

۲-۲ آزمون آب در آب برای لوله به مدت ۱ ساعت در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد انجام می شود. فشار مورد نیاز براساس قطر لوله طبق جدول زیر اعمال می شود.

با این آزمون، استحکام لوله تحت فشار در دمای معین سنجیده میشود و عمر و کیفیت محصول توسط فشار هیدرواستاتیک تضمین می شود.

طبق جدول رو به رو مقدار معینی فشار به دستگاه اعمال می شود.

جدول آزمون فشار هیدرواستاتیک

قطر لوله (mm)	فشار در دمای ۲۰ درجه و ۱ ساعت (Bar)	فشار در دمای ۹۵ درجه و ۲۲ ساعت (Bar)
20	65.5	17.6
25	64.6	17.3
32	64.9	17.4
40	64.4	17.3
50	63.7	17.1
63	64	17.2

لازم به ذکر است میزان فشار وارد شده بر تمامی اتصالات در دمای ۲۰ درجه سانتی گراد به مدت ۱ ساعت ۵۳ بار می باشد (آزمون آب در آب) و در دمای ۹۵ درجه سانتی گراد به مدت ۱۰۰۰ ساعت ۱۱/۶ بار می باشد (آب در هوا).

۳- آزمون عبور پذیری نور

لوله های تولیدی نباید نور را بیش از حد (استاندارد ۲۰۴۸۶) عبور دهند زیرا باعث رشد جلبک و میکرو اورگانیسم میشود و برای سلامت انسان مضر است. به همین دلیل شرکت پویش توسط دستگاهی این آزمون را انجام میدهد و به مشتریان اطمینان داده که لوله های تولید شده مطابق با استاندارد است.

۴- آزمون مقاومت به ضربه

این آزمون به روش پاندولی انجام شده به این صورت که ابتدا نمونه درون انکوباتور صفر درجه قرار میگیرد سپس توسط وزنه ۱۵ ژول انرژی به لوله وارد میشود، انرژی جذب شده مورد بررسی قرار خواهد گرفت. (استاندارد ۱۲۸۲۸-۱ و ۱۲۸۲۸-۲)

۵- آزمون برگشت طولی

مطابق استاندارد ملی ۱۷۶۱۴ تعدادی لوله در دمای ۱۳۵ درجه به مدت یک ساعت درون آون قرار خواهد گرفت، پس از پایان مدت ذکر شده تغییرات طولی اندازه گیری می شود.

۶- آزمون زمان القای اکسیژن

مقداری نمونه داخل کوره حرارتی قرار داده، توسط دو گاز نیتروژن و اکسیژن ابتدا پلیمر ذوب و سپس شروع به سوختن می نماید، سپس زمان سوختن پلیمر اندازه گیری میشود. این زمان برای پلی پروپیلن بیش از ۸ دقیقه باید باشد. (استاندارد ۷۱۸۶-۶)

۷- آزمون اندازه گیری ابعاد

در آزمایشگاه شرکت پویش ابعاد مانند قطر خارجی، قطر داخلی، ضخامت و... توسط کولیس، محیط سنج و ضخامت سنج به طور پیوسته اندازه گیری می شود. (استاندارد ملی ۲۴۱۲)

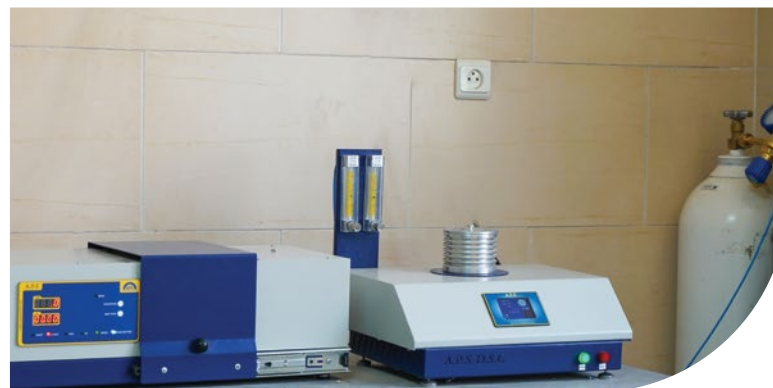
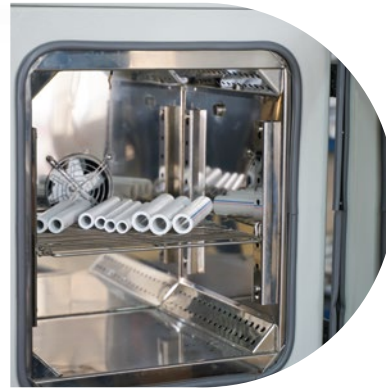
روش کار با دستگاه جوشکاری

لوله و اتصالات به صورت جوش فیوژن به یکدیگر متصل می شوند. برای این کار لازم است دمای اتو ۲۳۰ درجه سانتی گراد انتخاب شود سپس ۲۰ دقیقه زمان داده تا اتو گرم شود.

نکاتی که باید رعایت شود :

- با توجه به سایز لوله، قالب با ابزار مربوطه روی المنت نصب و محکم شود.
 - لوله به صورت عمود بر محور طولی صاف برش زده شود.
 - لوله از یک طرف و اتصال از سمت دیگر درون قالب، بدون هیچگونه چرخش فشار دهید.
 - فشار بیش از حد لوله در قالب باعث مسدود شدن لوله می شود.
 - بعد از گذشت مدت مشخص سریعا لوله و اتصال را بدون چرخش به صورت صاف درون هم فشار دهید و دست خود را ثابت نگهدارید تا جوش به صورت کامل انجام شود.
- برای سهولت جدولی تعبیه شده است که اطلاعات لازم را در اختیار شما قرار می دهد.

قطر لوله	عمق جوش	مدت زمان گرم شدن (ثانیه)	مدت زمان جوش خوردن (ثانیه)	مدت زمان خنک شدن (ثانیه)
20	14	5	4	2
25	15	7	4	2
32	16/5	8	6	4
40	18	12	6	4
50	20	18	8	4
63	24	24	8	6



مزایای لوله و اتصالات پویش

- مقاوم در برابر خوردگی، زنگ زدگی، پوسیدگی
- عدم تشکیل رسوب و جرم در داخل لوله
- کاملاً بهداشتی، بدون ایجاد تغییر در رنگ و بوی محصول
- عدم نیاز به هرگونه عایق بندی در محیط داخلی ساختمان
- مقاوم در برابر اسیدها و بازها و مصالح ساختمانی
- روش نصب بسیار سریع
- عدم افت فشار و دارای اصطکاک بسیار ناچیز
- دارای کیفیت مطلوب و طول عمر زیاد
- ضریب هدایتی حرارتی و الکتریکی پایین
- تحمل ۲۰ اتمسفر برای آب سرد و ۱۰ اتمسفر برای آب گرم

کاربرد لوله و اتصالات پویش

- شبکه های آب سرد و گرم منازل، هتل ها، بیمارستان ها،
- برج ها، ساختمان های اداری و تجاری
- شبکه های آبرسانی شهری و آبیاری صنعتی و تحت فشار
- زمین های کشاورزی
- شهرک های صنعتی شامل صنایع شیمیایی، غذایی و بهداشتی
- تاسیسات داخل کشتی ها، قطار های مسافربری و تجاری
- تاسیسات حرارت مرکزی و تهویه مطبوع

مشخصات فنی لوله های پویش بر اساس استاندارد DIN 8077 آلمان

قطر خارجی mm	قطر معادل inch	ضخامت داخلی mm	قطر داخلی mm
16	3/8	2/7	10/6
20	1/2	3/4	13/2
25	3/4	4/2	16/6
32	1/0	5/4	21/2
40	1 و 1/4	6/7	26/6
50	1 و 1/2	8/3	33/2
63	2/0	10/5	42/0
75	2 و 1/2	12/5	50/0
90	3/0	15/0	60/0
110	4/0	18/3	73/2



معرفی محصولات پوشش پایپ

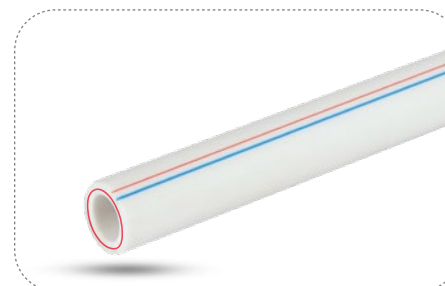
لوله

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20001	20 mm	140 متر
25002	25 mm	100 متر
32003	32 mm	60 متر
40004	40 mm	40 متر
50005	50 mm	20 متر
63006	63 mm	16 متر



لوله سه لایه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
80008	20 mm	140 متر
80007	25 mm	100 متر
80009	32 mm	60 متر
80010	40 mm	40 متر
80011	50 mm	20 متر
00812	63 mm	16 متر



بوشن

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20015	20	500
25016	25	400
32017	32	200
40018	40	150
50019	50	50
63020	63	50



سه راه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20071	20	300
25072	25	180
32073	32	80
40074	40	50
50075	50	30
63076	63	18



سه راه تبدیل

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
25078	25*20*25	180
32079	32*20*32	80
32080	32*25*32	80
40081	40*20*40	50
40082	40*25*40	50
40083	40*32*40	50
50084	50*25*50	30
50085	50*32*50	30
50086	50*40*50	30
63087	63*20*63	18
63088	63*25*63	18
63089	63*32*63	18
63090	63*40*63	18
63091	63*50*63	18



اتصال بوشن فلزی

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12098	20*1/2	200
12099	25*1/2	200
34100	25*3/4	100
21101	32*1	80
14102	40*1*1/4	30
12103	50*1*1/2	20
32104	63*2	20



مغزی فلزی

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12105	20*1/2	150
34106	25*3/4	100
12107	25*1/2	100
21108	32*1	50
14109	40*1*1/4	30
12110	50*1*1/2	20
32111	63*2	20



زانو بوشن فلزی

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12046	20*1/2	160
12047	25*1/2	160
34048	25*3/4	120
21049	32*1	50
14050	40*1*1/4	25



زانو

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20034	20	350
25035	25	250
32036	32	150
40037	40	80
50038	50	40
63039	63	20
45040	20*45	500
45041	25*45	300
45042	32*45	100



زانو تبدیل

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20043	25*20	250
25044	32*25	150



زانو چپقی

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20034	20	300



سه راه نا فلزی بستاندار

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12093	20*1/2	90
12094	25*1/2	90
34095	25*3/4	90
21096	32*1	60



زانو بوشن فلزی دوقلو

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12054	20*1/2	50
12055	25*1/2	45



مهره و ماسوره

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12112	20*1/2	150
34113	25*3/4	100
21114	32*1	50
40115	40	25
50116	50	20
63117	63	10



زانو مغزی بستاندار

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12056	20*1/2	120
34057	20*3/4	100
12058	25*1/2	100
34059	25*3/4	100



مهره ماسوره دو سر پلیمر

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20118	20	140
25119	25	100
32120	32	80



زانو بوشن فلزی بستاندار

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
12051	20*1/2	150
12052	25*1/2	130
34053	25*3/4	80







بالا تنه شیر فلکه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20124	20	60
25125	25	90
32126	32	50



پایین تنه شیر فلکه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20127	20	90
25128	25	90
32129	32	60



والو تک ضرب

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20130	20	60
25131	25	60
32132	32	30
40133	40	20
50130	50	10
63135	63	10



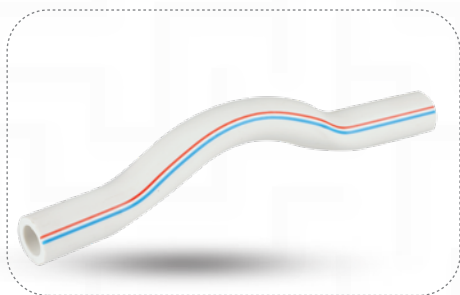
بوشن تبدیل

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20021	25*20	400
20022	32*20	400
25023	32*25	400
20024	40*20	150
25025	40*25	100
32026	40*32	100
20027	50*20	50
25028	50*25	50
32029	50*32	50
40030	50*40	50
20130	63*20	50
25131	63*25	50
32031	63*32	50
40032	63*40	50
50033	63*50	50



شیر فلکه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20121	20	60
25122	25	50
32123	32	30



لوله خم

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20007	20	250
25008	25	200
32009	32	100



درپوش کپ

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20060	20	1000
25061	25	600
32062	32	500
40063	40	150
25061	50	100
50064	63	50



لوله خم کوتاه

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20010	20	120
25011	25	80
32012	32	-



درپوش

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20066	20	1050
25067	25	500
32068	32	500



لوله خم دوسر بوشن

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20013	20	160
25014	25	80



درپوش پایه بلند

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20069	20	240
25070	25	150

بست دوقلو

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20139	20	500
25140	25	300

پست

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20136	20	1050
25137	25	1000
32138	32	300

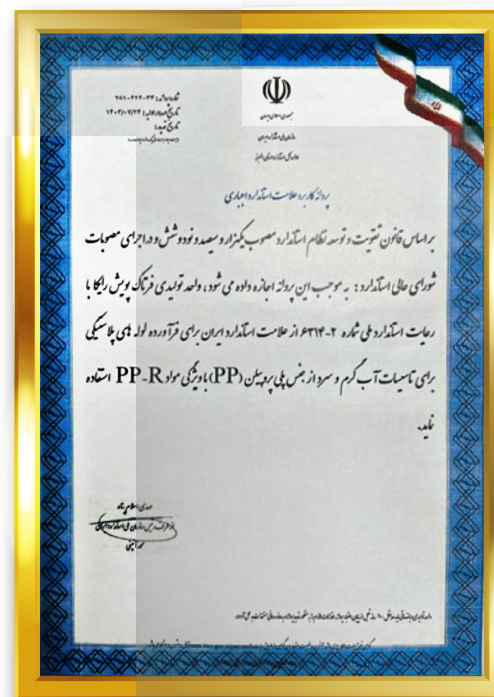
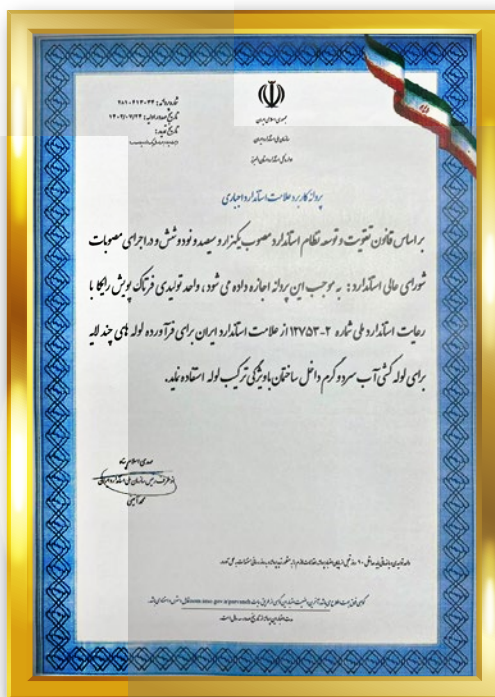
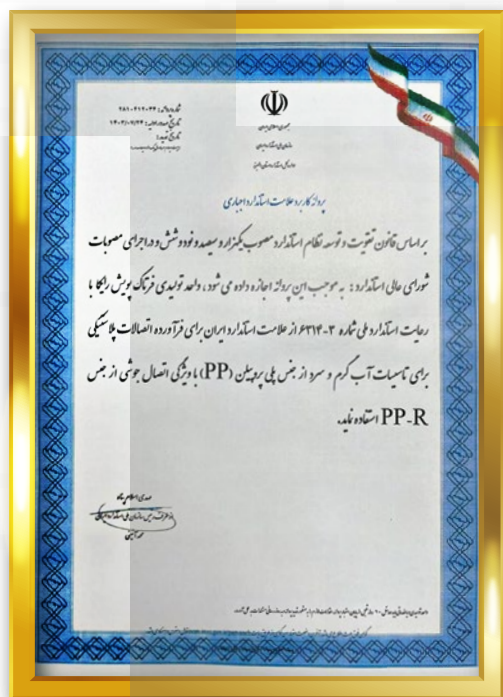
سه راه کنج

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20077	20	200

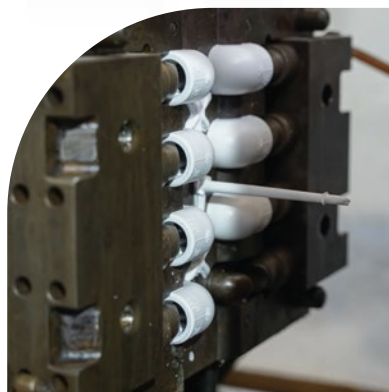
شابلون

کد کالا	سایز	تعداد در بسته
20141	20 cm	600
50142	50 cm	-











تولید کننده انواع لوله و اتصالات پلی پروپیلن

🌐 www.pooyeshpipe.com

☎ 02634036042 - 0392325719

✉ @infopooyeshpipe.com

📷 [p o o y e s h p i p e](#)

استان البرز . شهرک صنعتی کوثر . خیابان

صنعتگران. میدان شهید فخری زاده. خیابان

تلاشگران ۲. پلاک ۲۲۷. شرکت پویش پایپ

